

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性 PU 樹脂 U 9160

規格：

固成份	: 33±1.0 %
pH 值	: 7.5~8.5
黏度	: 50~500 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 10°C
乳液離子性	: 陰離子
密度	: 約 1.05 g/cm ³
溶劑	: 無
粒徑	: 約 54nm

成膜特性：

活化溫度	: 約 160°C
擺桿硬度(Konig 法)	: 約 80 秒

特性：

U 9160 是一種水溶性、陰離子、低黏度、無溶劑且沒有游離異氰酸鹽的脂肪族聚碳酸酯(PC)的聚氨酯膠體。有很好的耐化學性和耐可塑劑性，與水性壓克力有好的混合性。

應用：用於塑膠和木器塗料。

包裝：120kg/桶。

儲存：存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

參考配方：

A. U 9160 手機用塑膠銀漿底漆參考配方(FP 9160/02)

A 組：

- | | |
|-----------------------------------|--------|
| 1. 水性 PU 樹脂 U 9160 | : 66.4 |
| 2. 共溶劑 Ethyldiglycol(EDG) | : 3.7 |
| 3. 純水(去離子水) | : 6.0 |
| 4. 消泡劑 Dehydran 1293 | : 0.8 |
| 5. 銀漿漆用增稠劑 TW-3010(使用前請先活化) | : 1.8 |
| 6. 共分散劑 CODIS 95(微量加入，Ph 值調至 7.5) | : 適量 |

註：※ 第 1~6 項混合攪拌 10 分鐘。

※ TW-3010 活化方法：用微小量的 DMEA 加入 TW-3010 裡，中和至晶瑩有稠度後再加入主液中。添加量約 TW-3010：DMEA=100：1

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

B 組：銀漿定位劑配製

7. 銀漿定位劑 Disparlon AQ 607	: 0.8
8. 純水(去離子水)	: 3.4
9. 共溶劑 Butyldiglycol(BDG)	: 3.7

註：※ 第 7~9 項預先混合均勻直到 Disparlon AQ 607 完全溶解，接著把 B 組加入 A 組中，再混合攪拌 10 分鐘。

C 組：銀漿配製

10. 銀漿 STAPA Hydrolan 9157	: 3.8
11. 共溶劑 Butylglycol(BG)	: 4.5
12. 分散劑 BYK-192	: 0.15
13. 純水(去離子水)	: 4.65
14. 底材濕潤平坦劑(50%SW-3010D 或 50%SW-3404)	: 0.3

Total : 100

※小心攪拌第 10~14 項，再加入主液中。

架橋劑：為了得到更好的耐化性，建議添加 15%的 Bayhydur 2336(先用 80%稀釋在 DMM 二丙二醇二甲醚)

B. U 9160 銀漿底漆參考配方(FP 9160/07)

1.水性 PU 樹脂 U 9160	: 60.0
2.消泡劑(DF 6341 或 BYK 028)	: 0.5
3.純水(去離子水)	: 14.3
4.共溶劑 Downol DPM	: 3.0
5.底材濕潤平坦劑(50%SW-3010D 或 50%SW-3404)	: 0.15
6.增稠劑(Tego ViscoPlus 3060)	: 0.8

第 3 及 4 項請預先混合

銀漿配製

7.銀漿(STAPA Hydrolan IL 2100)	: 1.8
8.分散劑(Disperbyk 180)	: 0.05
9.共溶劑 Downol DPM	: 1.5
10.純水(去離子水)	: 5.5

Total : 100.0

第 7~10 項請預先混合

若要得到單一顏色的底漆，建議使用克萊恩 Colany 系列的顏料配製漆來代替以上的銀漿配製。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

C.手機用 U9160 面漆參考配方

A 組:

1. 水性 PU 樹脂 U9160	: 85.5
2. 消泡劑(BYK-024 或 DF-6756)	: 0.6
3. 消泡劑 Dehydran 1620	: 0.4
4. 底材濕潤劑 SW-3004	: 0.2
5. 共溶劑 DPM	: 5.0
6. 純水(去離子水)	: 8.0
7. 增稠劑 DSX-2000	: 0.2
<hr/>	
Total	: 100.0

※ 為了得到最佳的耐化性，建議添加 10% 水性 PU 架橋劑：D 803、WH-2110、305(60%溶於 DMM)。

D. AC 2598/U 9160 塑膠用二液型清漆參考配(FP 2598/11)

1. 水性壓克力樹脂 AC 2598	: 42.6
2. 水性 PU 樹脂 U 9160	: 42.6
3. 消泡劑(BYK 024 或 DF 6756)	: 0.6
4. 消泡劑 Dehydran 1620	: 0.4
5. 共溶劑 Downol DPM	: 5.0
6. 純水(去離子水)	: 5.7
7. 底材濕潤平坦劑(SW-3010D 或 SW-3404)	: 0.3
8. 增稠劑(DSX 2000 或 TW 710)	: 0.2
<hr/>	
Total	: 100.0

第 5 及 6 項請預先混合

架橋劑：建議加入 10% 的 Basonat HW 180 PC。

樹脂混併提升硬度(安鋒-1100927002)：

• 混搭比例：U 9160 / U 9900=6/4

• 底材：ABS 板

原材料	比例
U 9160	48.0
U 9900	32.0
純水	14.2
中和劑 AMP 96	0.2
DPM	5.0
消泡劑 ADD 1085	0.2
底材濕潤劑 SW-3404	0.4

➔ 密著 3B，硬度 HB。(僅用 U 9160 的密著為 0B，硬度 < B)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

PC 底材防霧塗層參考配方(安鋒- 1111026001)：

- 底材：客戶 PC 板
- 塗佈方式：刷塗
- 烘烤條件：Primer—90°C×15 分鐘，防霧層—120°C×3 分鐘

原材料	Primer(先)	防霧層(後)
U 9160	50	-
純水	44.4	-
中和劑 AMP 96	0.1	-
共溶劑 DPM	5	-
水性消泡劑 CT5086	0.1	-
底材濕潤劑 ADD 1060RP	0.4	-
防霧劑 SWX-700	-	90
碳二亞胺架橋劑 SV-02	-	10

→Primer 密著為 5B，防霧層密著也是 5B，防霧性佳。